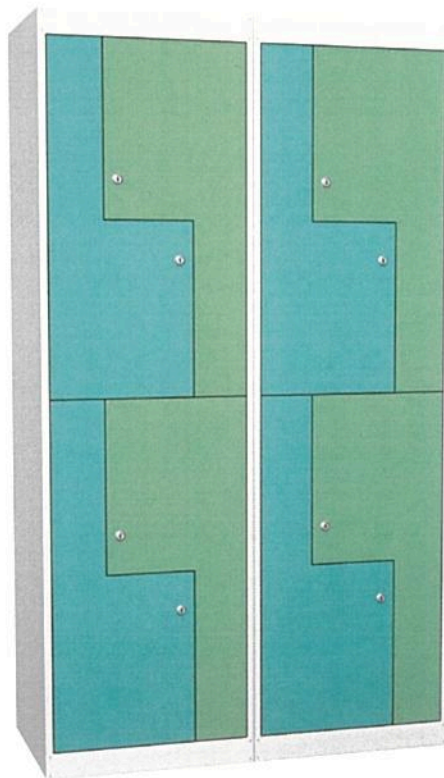


MILJØREDEGJØRELSE

Eskoleia AS



1. Innledning

Som ansvarlig bedrift og en av de ledende produsentene av oppbevaringsløsninger i stål til industri, privat og offentlig sektor i Norge, har vi et ansvar for å være bevisst i vår miljøpolitikk. Dette gjelder så vel valg av råvarer som interne prosesser og produksjonsmetoder.

Eskoleia AS skal til en hver tid sørge for å være oppdatert med hensyn til å oppfylle myndighetenes retningslinjer for å verne om miljøet. Produksjon og distribusjon skal foregå på en måte som gir minimal sløsing med råvarer og utslipp av skadelige stoffer. Vårt mål er at virksomheten ikke skal forårsake skade på personer, materiell, fast eiendom eller på det ytre miljø.

2. Råvarer

2.1. Stål tynnplater - stålprofiler

I produksjonen er tynnplater og rørprofiler en vesentlig del av produktene. Hver dag brukes flere tonn med stålplater. Alt av skrapjern blir levert til resirkulering, se pkt. 5. Avfall.

2.2. Lakk

Det benyttes pulverlakk til overflatebehandling av våre produkter. Forbehandling skjer i et tre-trinns Jernfosfateringsanlegg, hvor vannet blir kjørt tilbake i prosessen slik at det ikke er utslipp av vann eller kjemikalier til det ytre miljø. Ved rengjøring blir anlegget spylt rent og karene tømmes av sugebil som deponerer dette på miljøstasjon. Se pkt. 5. Avfall.

2.3. Tre/MDF

Det benyttes furu og noe MDF-plater i de ferdige produktene vi leverer. Dette er innkjøpte komponenter som blir produsert etter gjeldende normer. Datablad kan legges frem ved forespørsel.

2.4. Emballasje

Hovedsakelig benyttes det papp, strekkfilm og noe pallehetter til emballering av produktene. Det arbeides for å minimere bruk av emballasje da dette er en kostnad som ikke tilfører produktene noe verdi. Et minimum av emballasje er imidlertid en forutsetning for å kunne transportere produktene uten å få transportskader.

3. Energi

Eskoleia AS benytter elektrisk kraft og olje/gass som energikilder. Som kjent er norsk elektrisk kraft en av verdens reneste energikilder. En stadig nyere og mer moderne maskinpark hvor motorer og aggregater stopper automatisk så snart de ikke er i bruk, medfører også bedre energiutnyttelse.

Oppvarming av fabrikken på ca. 7.100 m² besørges av gassanlegg som fyres med propan.

4. Transport

Ca. 95% av det som produseres ved Eskoleia AS, sendes med anerkjente transportører som har biler med motorer som tilfredsstillter Euro 5 standard . Disse har alle en bevisst miljøprofil og jobber aktivt for å redusere utslippsnivå.

Det arbeides hele tiden for å utnytte lastekapasiteten maksimalt. Pakkemetoder vurderes ofte ut ifra forsendelsesmåte for å spare ressurser. Likeså arbeides det for en best mulig utnyttelse av lastekapasitet gjennom samsendinger og direkteleveranser. Dette er også økonomisk motivert da både emballasje og frakt er store poster på kostnadssiden.

5. Avfall

Ved all produksjon vil det bli en del avfall som må tas hånd om. Eskoleia AS har gode rutiner for sortering og gjenvinning av avfall. Avfall sorteres i følgende fraksjoner i henhold til avtale med Retura Glåma og «Grønt Ansvar».

5.1. Jern - rent kl. 1.

Egen container som leveres miljøstasjonen for gjenvinning. Hentes ved behov.

5.2. Jern - komplekst

Egen container som leveres miljøstasjonen for gjenvinning. Hentes ved behov.

5.3. Plast

Sorteres i egne plastsekker og hentes ved behov.

5.4. Lysrør

Leveres sortert til miljøstasjonen.

5.5. Papir og kartongavfall

Egen container som leveres miljøstasjonen for gjenvinning. Hentes ved behov.

5.6. Urent trevirke

Urent trevirke som inneholder spiker. Sorteres og hentes ved behov.

5.7. Restavfall

Leveres miljøstasjon for deponi på offentlig godkjent avfallsplass. Gjennom å legge forholdene til rette for en god avfallssortering på bedriften, søker en etter å gjøre denne avfallsgruppen minst mulig.

5.8. Våtorganisk avfall

Leveres iht. kommunens henteordning for slikt avfall hver 2. uke.

5.9. Spesialavfall

Hvis spesialavfall hentes dette iht. gjeldende lover og forskrifter.

6. Utslipp

6.1. Utslipp til vann

Utslipp til vann begrenser seg til avløp fra bedriftens sanitæranlegg.

6.2. Utslipp til luft

Utslipp til luft begrenser seg til røyk fra bedriftens fyringsanlegg og lakkeringsanlegg.

6.3. Støy

6.3.1. Støy internt i bedriften

Det er utarbeidet støystasjoner i fabrikkens hvor det er påbudt med hørselvern og det foretas jevnlig hørselstester av alle ansatte. Støymålinger blir foretatt når det gjøres forandringer som medfører endring i støynivå.

6.3.2. Støy i omgivelsene

Støy utendørs kommer fra avsugsvifter fra lakkanlegget som er plassert på taket. Vi vurderer det utvendige støynivået jevnlig for å være godt innenfor akseptabelt nivå.

7. Internkontroll

7.1. Internt i bedriften

Det legges stor vekt på å forebygge ulykker og brann ved bedriften. Det foretas systematiske vernerunder, og en søker hele tiden etter å eliminere farlige situasjoner, samt å bedre arbeidsmiljøet. Det er et eget industrivern ved bedriften som gjennomfører øvelser iht. den risikogruppen som bedriften er i.

7.2. Eksternt tilsyn

Det er inngått avtale med vaktsselskap om vekttertjeneste hvis alarmen går og ingen svarer på oppringing på oppgitte kontaktpersoner.

8. Klager og offentlige pålegg

Vårt mål er at virksomheten ikke skal forårsake skade på personer, materiell, fast eiendom eller på det ytre miljø.

Vi skal være åpne og utadvendte, og drive vår virksomhet slik at menneskelige, miljømessige og materielle ressurser blir forvaltet i henhold til høye standarder til beste både for samfunnet og bedriften.

Helse, miljø og sikkerhet planlegges og prioriteres på lik linje med øvrige arbeids- og resultatområder i selskapet.

Kongsvinger 13.02.2019



Erik Nilssen, adm. direktør Eskoleia AS